

## Referenzen Anlagentechnik

Stand: 11.2011

### Produktbereich Biogastechnik

(Die nachstehende Kurzaufstellung zeigt eine Übersicht von errichteten und im Bau befindlichen Anlagen aus obigem Bereich)

**Technik:** Druckerhöhung  
 Qualitätsüberwachung  
 Biomethanrocknung  
 Biomethankonditionierung  
 Odorierung  
 Mengen- und  
 Brennwertbestimmung  
 Biogas-Aufbereitung

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
<b>ABO Wind AG</b>	Wiesbaden	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Ebendorf, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation in mobilen Betongebäuden, inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>Badenova Netz GmbH</b>	Freiburg	2009	Biomethaneinspeisanlage Forchheim, inkl. unterirdischer LPG-Lageranlage 62 m <sup>3</sup> , 2 x 600 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 4,5-6 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>Badenova Netz GmbH</b>	Freiburg	2011	Biomethaneinspeisanlage Eschbach, inkl. unterirdischer LPG-Lageranlage 62 m <sup>3</sup> , 2 x 650 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 0,3 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>Danpower, BGA GmbH</b>	Potsdam	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Lichtensee 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>Gelsenwasser Energienetze GmbH</b>	Bad Oeynhausen	2011	Biomethaneinspeisanlage Uchte, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Netzdruck PN16, inkl. N <sub>2</sub> -Erzeugung, Zuspeisung, 9-Komp. PGC
<b>Haase Energietechnik AG</b>	Neumünster	2010	Biomethaneinspeisanlage der Regionalgas Euskirchen, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Netzdruck 200 mbar, inkl. LPG/ Luft-Zuspeisung, 9-Komp. PGC
<b>HSE Darmstadt AG</b>	Darmstadt	2010	Biomethaneinspeisanlage Semd, Bauteil Druckerhöhungsstation, 1(2) x 250 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 6-6,5 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>HSE Darmstadt AG</b>	Darmstadt	2011	Biomethaneinspeisanlage Wixhausen, Bauteil Druckerhöhungsstation, 2 x 440 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 6 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>N-Ergie AG</b>	Nürnberg	2011	Biomethaneinspeisanlage Gollhofen, 770 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 4 bar(ü), Netzdruck 9 bar, inkl. LPG-Tanklager, Bauteil, 9-Komp. PGC

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
Stadtwerke <b>Neuss GmbH</b>	Neuss	2009	Biomethaneinspeisung Neuss, 270-320 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 5-10 mbar(ü), Druckanhebung auf Netzdruck 50 mbar (PN1)
Stadtwerke <b>Neuss GmbH</b>	Neuss	2010	Stickstofferzeugungsanlage (PSA) 20 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h (zur Dekarburierung Biomethan)
<b>Powerfarm Holding GmbH</b>	Donaueschingen	2009	Trocknungsanlage (Druckwechseladsorbtion) Biomethaneinspeisestation Tuningen, Auslegung auf Endausbaustufe 450 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h
Stadtwerke <b>Villingen-Schwenningen</b>	Vill.-Schwenn.	2008	Planung Biomethaneinspeisung Tuningen, Erstellung Ausschreibungsunterlagen
Stadtwerke <b>Villingen-Schwenningen</b>	Vill.-Schwenn.	2009	Biomethaneinspeisung Tuningen, 2 x 170 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 15-20 mbar(ü), Netzdruck PN4
<b>VNG/ ONTRAS</b>	Leipzig	2012	Biomethaneinspeisung Barleben, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Übernahme von BGAA 5 bar(ü), Netzdruck PN25, inkl. LPG-Tanklager
Gutsverwaltung <b>Wotersen</b>	Wotersen/ Mölln	2010	Trocknungsanlage (Druckwechseladsorbtion) Biomethaneinspeisung Lanken, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h aufbereitetes Biogas
Gutsverwaltung <b>Wotersen/ VNG Leipzig</b>	Wotersen/ Mölln	2009	Biomethaneinspeisung Zernin, Erstellung Ausschreibungsunterlagen
Gutsverwaltung <b>Wotersen</b>	Schwelm	2010	BGAA-Pilotanlage im Werk Schwelm 15 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Rohgas, zum Nachweis des SAT-Verfahrens, daraus ->
Gutsverwaltung <b>Wotersen</b>	Wotersen/ Mölln	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Zernin 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Gutsverwaltung <b>Wotersen</b>	Wotersen/ Mölln	2012	2. Biogas-Aufbereitungsanlage 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Biomethan, ebenfalls Standort Zernin